

Charakterystyka przedsięwzięcia

Planowane przedsięwzięcie polegać będzie na uruchomieniu zakładu przetwarzania odpadów z tekstyliów z zastosowaniem procesu odzysku R 13, R12 i R3 wraz z niezbędną infrastrukturą techniczną i towarzyszącą na działkach nr. ewid. 136/1,136/2 obręb: Pośrednik. Inwestor: Firma Handlowo-Usługowa „CUD-CIUCH” Renata Przybyłek Woleń nr. 27 98-235 Błaszki.

Analizowane zamierzenie inwestycyjne, które przewidziane jest do uruchomienia na terenie działek o nr ew. 136/1 i 136/2 w gm. Szczytники polegać będzie na prowadzeniu metodą R13,R12 i R3 przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. W ramach realizacji inwestycji planuje się umieszczenie linii technologicznej do mielenia, rozdrabniania odpadów z tekstyliów w hali namiotowej.

Na wyposażeniu zakładu znajdować się będą maksymalnie 2 młyny do recyklingu odpadów z tekstyliów o wydajności 200 kg/h każdy oraz 3 szt. eklektycznych nożyc.

Przy wykorzystaniu dwóch młynów o wydajności 200 kg/h każdego z nich i pracy na jedną zmianę pięć dni w tygodniu, roczna maksymalna wydajność instalacji będzie wynosić 832,000 Mg/rok.

$400 \text{ kg} * 8 \text{ h} = 3200 \text{ kg} = 3,200 \text{ Mg}$ -maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu doby

$3,200 \text{ Mg} * 5 = 16,000 \text{ Mg}$ maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu tygodnia
 $16,000 \text{ Mg} * 52 \text{ tyg} = 832,000 \text{ Mg/rok}$ - maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w ciągu roku. Planowane do zakupu młyny posiadają specjalną konstrukcję. Wszystkie zużywające się części są łatwo wymienne. Blokowanie ostrzy klinami zapewnia szybszą konserwację i mocniejsze blokowanie, co jest konieczne przy mieleniu trudnych materiałów, m.in. worków BIG-BAG.

Wykorzystywane elektryczne nożyce (trzy sztuki) są urządzeniem małogabarytowym do 50 cm.

Zgodnie z wiedzą wnioskodawcy, przyjęte odpady mogą zawierać zanieczyszczenia w postaci metali (suwaki, guziki) i wówczas będą poddawane sortowaniu tj. wycinanie tych elementów metalowych.

Odpady po dostarczeniu i ważeniu kierowane będą do hali z poliwęglanu i będą oczekiwać na proces przetwarzania. Odpady z miejsca magazynowania wózkami widłowymi będą kierowane na linię do rozdrabniania, będą poddawane mieleniu w młynie do postaci przemiału/produktu.

Czynności magazynowania odpadów przed przetwarzaniem będą obejmowały proces R13-magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

Odpady po dostarczeniu i ważeniu kierowane będą do hali na miejsce sortowania odpadów i tam będą pozbawiane elementów metalowych. Proces segregacji będzie prowadzony na specjalistycznym stole sortowniczym, poprzez użycie elektrycznych nożyc. Po procesie segregacji odpady pozbawione elementów metalowych będą kierowane na linię do

rozdrabniania ,będą poddawane mieleniu w dwóch młynach do postaci przemiału/produktu.

Czynności polegające na segregacji odpadów przed przetwarzaniem będą obejmowały proces

R12- wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z działań wymienionych w punktach od R1 do R11. ... R15 – Przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Kolejność czynności zachodzących w przewidzianym procesie technologicznym:

- 1) Przyjęcie odpadów- odpady będą przyjmowane na podstawie kart przekazania odpadów.
- 2) Ważenie odpadów
- 3) Rozładunek odpadów
- 4) Czasowe magazynowanie odpadów (proces R 13)
- 5) Sortowanie odpadów jeśli zaistnieje taka potrzeba(proces R12)
- 7) Skierowanie odpadów na linię technologiczną ;ręczny załadunek odpadów do młynów, po czym następuje rozdrobnienie ich na frakcję o wymiarze ok. 2 – 5 mm (proces R 3). Uzyskany w ten sposób przemiał trafi do opakowań typu „big-bag” i będzie stanowił produkt sprzedawany do kolejnych instalacji celem dalszego przetwarzania.

Czynności polegające na rozdrabnianiu/mieleniu odpadów w młynie będą obejmowały proces

R3- recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane, jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Zakład będzie zajmował się recyklingiem odpadów z tekstyliów. Przyjmowane odpady do przetwarzania będą przywożone na teren instalacji w opakowaniach typu bigbag. W tych opakowaniach również będą magazynowane do czasu ich przetworzenia. W trakcie zakupu jest instalacja do mielenia - rozdrabniania odpadów. Przewiduje się, że będą to 2 młyny do rozdrabniania odpadów oraz stół sortowniczy i elektryczne nożyce do tekstyliów w ilości 3 szt. Magazynowanie odpadów do przetwarzania odbywać się będzie na paletach w opakowaniach typu bigbag w 3 halach z poliwęglanu. Przetworzone odpady będą sprzedawane jako półprodukt. W hali istniejącej znajdować się będzie linia technologiczna oraz stół sortowniczy, tam będzie zachodził proces sortowania odpadów oraz mielenia odpadów. Gotowy półprodukt będzie magazynowany na paletach w pojemnikach typu bigbag w 1 hali z poliwęglanu. Teren całej nieruchomości jest ogrodzony w sposób całkowicie uniemożliwiający dostęp osobom postronnym do nieruchomości. Odpady przeznaczone do przetworzenia opakowane w big bag/ pojemniki lub luzem na paletach układane będą maksymalnie w trzech warstwach w miejscu magazynowania. Odpady zmielone na przemiał będą wewnątrz hal magazynowane maksymalnie w 3 warstwach. W procesie mielenia nie będą powstawały z linii technologicznej żadne odpady. Otrzymany produkt będzie składowany na terenie instalacji lub bezpośrednio sprzedawany.